



ISTITUTO AGRARIO
DI SAN MICHELE ALL'ADIGE

DIREZIONE GENERALE
Ufficio servizi tecnici e patrimonio

- 38010 San Michele all'Adige (TN), Via E. Mach 1- Tel. 0461/615111 Fax 0461/615218
- www.iasma.it www.fondazioneedmundmach.it -
iscritta al registro provinciale delle persone giuridiche private n. 231 - partita IVA n. 02038410227 -

CAPITOLATO TECNICO
LOTTO N. 5

FORNITURA DI SEDUTE PER AULE, UFFICI, SALE STUDIO E VARIE, PER LA NUOVA SEDE DELLA FACOLTA' DI VITICOLTURA ED ENOLOGIA DELLA FONDAZIONE EDMUND MACH

IMPORTO COMPLESSIVO STIMATO Euro 222.000,00.=

di cui: € 220.000,00.= per fornitura;

€ 2.000,00.= per oneri per la sicurezza non soggetti a ribasso.

Le caratteristiche tecniche delle categorie di arredo e dei singoli articoli, per i quali si chiede l'offerta, sono dettagliatamente elencate e descritte nel presente Capitolato.

Per le caratteristiche generali e per quanto non specificato nelle singole voci descrittive, l'Impresa dovrà attenersi alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato speciale d'appalto – norme amministrative, da intendersi quali caratteristiche minime inderogabili.

ELENCO DELLE FORNITURE E DELLE QUANTITÀ

ARTICOLO	DESCRIZIONE SINTETICA	QUANTITÀ
PIANO TERRA		
Art. 01	SEDUTE SU RUOTE PER LABORATORIO ANALISI SENSORIALE	22
Art. 02	SEDUTA FISSA PER AULA DEGUSTAZIONE	50
Art. 03	SEDUTE OPERATIVE SU RUOTE PER UFFICI	110
Art. 04	SEDUTE FISSE PER OSPITI UFFICI	120
Art. 05	SUDUTA SU RUOTE OPERATIVA DIRIGENZIALE	2
Art. 06	SEDUTA FISSA PER OSPITI DIRIGENZIALE	18
Art. 07	SEDUTA FISSA SALA CONFERENZE	90
Art. 08	SUDUTA SU RUOTE PER SALE STUDIO IN METALLO	80
Art. 09	SEDUTE SU BARRA PER SPAZI COMUNI (3 SEDUTE)	7
Art. 10	SEDUTE SU BARRA PER SPAZI COMUNI (3 SEDUTE+TAVOLINO)	18
Art. 11	SEDUTE SU BARRA PER SPAZI COMUNI (4 SEDUTE)	5
Art. 12	PANCHE SPOGLIATOIO	7

ELENCO DESCRITTIVO DELLE FORNITURE

Art. 01 – SEDUTA SU RUOTE PER LABORATORIO ANALISI SENSORIALE

Fornitura e posa di poltroncina girevole su basamento a cinque razze, con ruote piroettanti, braccioli regolabili in più direzioni, con anima metallica rivestita in materiale plastico di unica consistenza, elevabilità in altezza con alzata a gas, sedile e schienale con scocca rigida rivestita in materiale morbido tipo poliuretano sagomato per una seduta confortevole, ergonomia secondo normativa e in classe 1iM di reazione al fuoco e ignifugo permanente in CLASSE 1, finitura della scocca in materiale plastico di qualità, movimento sincronizzato tra sedile e schienale, bloccabile in più posizioni, esecuzione con procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo.

La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9001 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche:

a) BASAMENTO CON RUOTE

- basamento girevole eseguito a cinque razze, in alluminio, con nervature di irrigidimento in finitura a vista naturale lucidata.

Tutti gli elementi ad esso collegati (ruote e pistone) dovranno avere sedi di alloggiamento robuste ricavate nella fusione, progettate per dare la massima garanzia di resistenza ed inalterabilità nel tempo e consentire eventuali future sostituzioni.

Le dimensioni del basamento dovranno inoltre essere tali da conferire all'intera poltrona la massima stabilità e sicurezza.

Al basamento dovranno essere applicate cinque ruote di tipo doppio, aventi ciascuna diametro indicativo mm 50, pivotanti su cuscinetti a sfera, autofrenanti con frizione indicativa di 20 Kg, dotate di battistrada morbido, adatto a pavimenti in legno, marmo e tappeti rasati.

Le coppie di ruota dovranno essere comunque facilmente sostituibili nel tempo con altre, per altri tipi di pavimento, oppure con finali fissi.

b) SISTEMA DI ELEVAZIONE

- sistema di elevazione tramite pistone a gas, con cartuccia rinforzata ed ammortizzatore con certificazione di garanzia sulla durata. Questo dovrà consentire un funzionamento con escursione della seduta da terra indicativamente almeno da 42 a 53 cm, con quindi una escursione minima di 110 mm.

I comandi di regolazione dovranno essere di immediata accessibilità e rispondenza, di uso semplice e sicuro e di forma ergonomica.

Gli stessi dovranno essere comandati rimanendo per la discesa in posizione seduta.

c) SEDILE ANATOMICO

- sedile completo avente forma anatomica con bordo frontale arrotondato onde evitare una non corretta pressione sugli arti inferiori, con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM, o schiumato a freddo ignifugo senza CFC, di densità non inferiore a 40 Kg/mc e spessore 45 mm. Rivestimento di finitura superiore con materiale poliuretanico o plastico permanentemente ignifugo, autoestinguente in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83, inodore e facilmente pulibile.

Larghezza interna della seduta tra i braccioli non inferiore a 48 cm, dimensione della seduta non inferiore a cm 40 (larghezza) x cm 40 (profondità).

d) SCHIENALE ANATOMICO

- schienale completo avente forma anatomica con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di densità, non inferiore a 40 Kg/mc. Rivestimento di finitura superiore con materiale poliuretanico o plastico permanentemente ignifugo, autoestinguente in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83, inodore e facilmente pulibile.

Lo schienale dovrà essere regolabile in altezza con non meno di 6 posizioni diverse bloccate, predefinite e con una escursione totale non inferiore a 70 mm.

Altezza dello schienale dal sedile non inferiore a 55 cm, dimensione dello schienale non inferiori a cm 50(h) x cm 42(larghezza).

e) MOVIMENTO SINCRONIZZATO TRA SEDILE E SCHIENALE

- movimento ergonomico sincronizzato tra sedile e schienale (ambedue mobili ed indipendenti con variabilità di angolo fra gli stessi) che assecondi i movimenti del corpo, dando così una postura corretta ed una equilibrata ripartizione dei carichi, bloccabile in almeno 4 posizioni fisse predefinite e una ulteriore posizione avente movimento continuo libero, variabile tra postura anteriore e posteriore. Tale meccanismo dovrà essere realizzato con meccanismi a molle meccaniche completi di manopole, leve e tasti di regolazione dell'intensità dello sforzo di contrasto, per variare la taratura del movimento in funzione della corporatura e del peso dell'utilizzatore finale.

Tutti gli accessori di comando (manopole, leve e tasti) devono poter essere facilmente comandati stando in posizione seduta sulla poltroncina stessa.

f) BRACCIOLI

- braccioli indipendenti regolabili in altezza, eseguiti in materiale plastico antiurto, di grande qualità, realizzato in unica consistenza (non vengono accettate pellicole o rivestimenti aggiunti di finitura), con anima in metallo, saldamente ancorati alla struttura del sedile tramite bulloni e/o viti, progettati e realizzati per consentire ottime resistenze strutturali ed utilizzi da parte di persone aventi peso e dimensioni sopra la media.

Il loro smontaggio ed eventuale rimontaggio successivi alla consegna dovranno essere di facile esecuzione in loco.

La poltroncina sopra descritta dovrà avere documentate caratteristiche di prestazioni tali da soddisfare, con un livello non inferiore a 5, i requisiti contenuti nelle norme UNI qui di seguito riportate e/o successive integrazioni o sostituzioni:

- UNI 8584 Prove di resistenza e fatica della struttura
- UNI 8585 Resistenza all'urto sul sedile
- UNI 8586 Resistenza delle sedie agli urti ripetuti
- UNI 8587 Resistenza a fatica dello schienale
- UNI 8588 Durata a traslazione della sedia con ruote
- UNI 8589 Resistenza verticale dei braccioli
- UNI 8590 Resistenza orizzontale dei braccioli
- UNI 8591 Durata della rotazione del sedile
- UNI 9083 Prova di resistenza alla caduta
- UNI 9084 Resistenza alle sollecitazioni ripetute dei meccanismi
- UNI 9089 Prova di urto contro lo schienale e contro i braccioli

La Ditta aggiudicataria dovrà corredare la fornitura delle poltroncine della seguente documentazione:

- l'attestazione di conformità alle specifiche normative previste dal D.Lgs. 81/08 e successive modificazioni, per le sedute operative dei videoterminalisti;
- facsimile di libretto di istruzioni, manuale d'uso e manutenzione comprendente anche le modalità di pulizia del tessuto che dovrà essere allegato ad ogni seduta consegnata.

Le dimensioni e le regolazioni della seduta dovranno essere conformi almeno ai minimi previsti dal D.Lgs. 81/08 e sue successive modifiche ed integrazioni.

Art. 02 – SEDUTA FISSA PER AULA DEGUSTAZIONE

Fornitura e posa di seduta fissa a quattro gambe per "aula degustazione", realizzata con struttura in tubolare di acciaio pesante verniciato con polveri epossidiche nel colore e nella finitura a scelta del Direttore dell'esecuzione. La struttura metallica dovrà essere costituita da montanti inclinati con saldate le gambe a "T" e l'appoggio del sedile. Il sedile e lo schienale saranno realizzati in multistrato di faggio, sagomati anatomicamente e con spessore minimo di 6 mm.

Sulle teste dei tubolari dovranno essere posti tappi di chiusura in materiale plastico di qualità, inestraiabile, l'esecuzione della sedia dovrà derivare da procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo.

Le dimensioni e le eventuali regolazioni della seduta dovranno essere conformi almeno ai minimi previsti dal D.Lgs. 81/08 e sue successive modifiche ed integrazioni.

Art. 03 – SEDUTA OPERATIVA SU RUOTE PER UFFICI

Poltroncina operativa girevole su basamento a cinque razze, con ruote piroettanti, braccioli regolabili in più direzioni, con anima metallica rivestita in materiale plastico di unica consistenza, elevabilità in altezza con alzata a gas, sedile e schienale ergonomici in classe 1iM di reazione al fuoco rivestiti in tessuto TREVIRA CS, ignifugo permanente in CLASSE 1, contrococca di finitura in materiale plastico di qualità, movimento sincronizzato tra sedile e schienale, bloccabile in più posizioni, esecuzione con procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo. La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9001 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche:

a) BASAMENTO CON RUOTE

- basamento girevole eseguito a cinque razze, in alluminio, con nervature di irrigidimento in finitura a vista naturale lucidata.

Tutti gli elementi ad esso collegati (ruote e pistone) dovranno avere sedi di alloggiamento robuste ricavate nella fusione, progettate per dare la massima garanzia di resistenza ed inalterabilità nel tempo e consentire eventuali future sostituzioni.

Le dimensioni del basamento dovranno inoltre essere tali da conferire all'intera poltrona la massima stabilità e sicurezza.

Al basamento dovranno essere applicate cinque ruote di tipo doppio, aventi ciascuna diametro indicativo mm 50, pivotanti su cuscinetti a sfera, autofrenanti con frizione indicativa di 20 Kg, dotate di battistrada morbido, adatto a pavimenti in legno, marmo e tappeti rasati.

Le coppie di ruota dovranno essere comunque facilmente sostituibili nel tempo con altre, per altri tipi di pavimento, oppure con finali fissi.

b) SISTEMA DI ELEVAZIONE

- sistema di elevazione tramite pistone a gas, con cartuccia rinforzata ed ammortizzatore con certificazione di garanzia sulla durata. Questo dovrà consentire un funzionamento con escursione della seduta da terra indicativamente almeno da 42 a 53 cm, con quindi una escursione minima di 110 mm.

I comandi di regolazione dovranno essere di immediata accessibilità e rispondenza, di uso semplice e sicuro e di forma ergonomica. Gli stessi dovranno essere comandati rimanendo per la discesa in posizione seduta.

c) SEDILE ANATOMICO

- sedile completo avente forma anatomica con bordo frontale arrotondato onde evitare una non corretta pressione sugli arti inferiori, con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM, o schiumato a freddo ignifugo senza CFC, di densità non inferiore a 40 Kg/mc e spessore 45 mm. Rivestimento di finitura superiore con tessuto permanentemente ignifugo, autoestinguente in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83.

Il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq.

Larghezza interna della seduta tra i braccioli non inferiore a 48 cm, dimensione della seduta non inferiore a cm 40 (larghezza) x cm 40 (profondità).

d) SCHIENALE ANATOMICO

- schienale completo avente forma anatomica con struttura interna in robusto materiale plastico di qualità, stampato. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di densità, non inferiore a 40 Kg/mc. Rivestimento di finitura superiore, con tessuto permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83.

Il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante, con pesantezza minima 300 gr/mq.

Lo schienale dovrà essere regolabile in altezza con non meno di 6 posizioni diverse bloccate, predefinite e con una escursione totale non inferiore a 70 mm.

Altezza dello schienale dal sedile non inferiore a 55 cm, dimensione dello schienale non inferiori a cm 50(h) x cm 42(larghezza).

e) MOVIMENTO SINCRONIZZATO TRA SEDILE E SCHIENALE

- movimento ergonomico sincronizzato tra sedile e schienale (ambedue mobili ed indipendenti con variabilità di angolo fra gli stessi) che assecondi i movimenti del corpo, dando così una postura corretta ed una equilibrata ripartizione dei carichi, bloccabile in almeno 4 posizioni fisse predefinite e una ulteriore posizione avente movimento continuo libero, variabile tra postura anteriore e posteriore. Tale meccanismo dovrà essere realizzato con meccanismi a molle meccaniche completi di manopole, leve e tasti di regolazione dell'intensità dello sforzo di contrasto, per variare la taratura del movimento in funzione della corporatura e del peso dell'utilizzatore finale.

Tutti gli accessori di comando (manopole, leve e tasti) devono poter essere facilmente comandati stando in posizione seduta sulla poltroncina stessa.

f) BRACCIOLI

- braccioli indipendenti regolabili in altezza, eseguiti in materiale plastico antiurto, di grande qualità, realizzato in unica consistenza (non vengono accettate pellicole o rivestimenti aggiunti di finitura), con anima in metallo, saldamente ancorati alla struttura del sedile tramite bulloni e/o viti, progettati e realizzati per consentire ottime resistenze strutturali ed utilizzi da parte di persone aventi peso e dimensioni sopra la media.

Il loro smontaggio ed eventuale rimontaggio successivi alla consegna dovranno essere di facile esecuzione in loco.

La poltroncina sopra descritta dovrà avere documentate caratteristiche di prestazioni tali da soddisfare, con un livello non inferiore a 5, i requisiti contenuti nelle norme UNI qui di seguito riportate e/o successive integrazioni o sostituzioni:

- UNI 8584 Prove di resistenza e fatica della struttura
- UNI 8585 Resistenza all'urto sul sedile
- UNI 8586 Resistenza delle sedia agli urti ripetuti
- UNI 8587 Resistenza a fatica dello schienale
- UNI 8588 Durata a traslazione della sedia con ruote
- UNI 8589 Resistenza verticale dei braccioli
- UNI 8590 Resistenza orizzontale dei braccioli
- UNI 8591 Durata della rotazione del sedile
- UNI 9083 Prova di resistenza alla caduta
- UNI 9084 Resistenza alle sollecitazioni ripetute dei meccanismi
- UNI 9089 Prova di urto contro lo schienale e contro i braccioli

La Ditta aggiudicataria dovrà corredare la fornitura delle poltroncine della seguente documentazione:

- l'attestazione di conformità alle specifiche normative previste dal D.Lgs. 81/08 e successive modificazioni, per le sedute operative dei videoterminalisti;
- facsimile di libretto di istruzioni, manuale d'uso e manutenzione comprendente anche le modalità di pulizia del tessuto che dovrà essere allegato ad ogni seduta consegnata.

Le dimensioni e le regolazioni della seduta dovranno essere conformi almeno ai minimi previsti dal D.Lgs. 81/08 e sue successive modifiche ed integrazioni.

Art. 04 – SEDUTA FISSA PER OSPITI UFFICI

Fornitura e posa di seduta per visitatori senza braccioli a quattro gambe con le seguenti caratteristiche principali:

- schienale di forma anatomica, imbottito in poliuretano autoestinguente;
- sedile e schienale ergonomici in classe 1iM di REAZIONE AL FUOCO rivestiti in tessuto TREVIRA CS, ignifugo permanente in CLASSE 1;

- controscoocca di finitura in materiale plastico di qualità.
- Struttura a quattro gambe in acciaio verniciato con resine epossidiche a lunga durata, o alluminio con finitura a scelta del Direttore dell'Esecuzione.

La poltroncina per visitatori dovrà essere coordinata e rientrare nello stesso progetto di produzione delle poltroncine su ruote descritte all' art. 04.

Le dimensioni e le eventuali regolazioni della seduta dovranno essere conformi almeno ai minimi previsti dal D.Lgs. 81/08 e sue successive modifiche ed integrazioni.

Art. 05 – SEDUTA OPERATIVA SU RUOTE DIRIGENZIALE

Poltroncina operativa girevole su basamento a cinque razze in acciaio cromato o alluminio, con ruote piroettanti, braccioli regolabili in più direzioni, con anima metallica rivestita in materiale plastico di unica consistenza, elevabilità in altezza con alzata a gas, sedile e schienale ergonomici in classe 1iM di reazione al fuoco rivestiti in pelle di prima scelta, ignifugo permanente in CLASSE 1, scocca di finitura in lega di qualità, movimento sincronizzato tra sedile e schienale, bloccabile in più posizioni, esecuzione con procedimenti produttivi e di assemblaggio e rifinitura che garantiscano un alto livello di qualità, resistenza ed inalterabilità nel tempo.

La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9001 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche:

a) BASAMENTO CON RUOTE

- basamento girevole eseguito a cinque razze, in acciaio cromato o in alluminio, con nervature di irrigidimento in finitura a vista naturale lucidata.

Tutti gli elementi ad esso collegati (ruote e pistone) dovranno avere sedi di alloggiamento robuste ricavate nella fusione, progettate per dare la massima garanzia di resistenza ed inalterabilità nel tempo e consentire eventuali future sostituzioni.

Le dimensioni del basamento dovranno inoltre essere tali da conferire all'intera poltrona la massima stabilità e sicurezza.

Al basamento dovranno essere applicate cinque ruote di tipo doppio, aventi ciascuna diametro indicativo mm 50, pivotanti su cuscinetti a sfera, autofrenanti con frizione indicativa di 20 Kg, dotate di battistrada morbido, adatto a pavimenti in legno, marmo e tappeti rasati.

Le coppie di ruota dovranno essere comunque facilmente sostituibili nel tempo con altre, per altri tipi di pavimento, oppure con finali fissi.

b) SISTEMA DI ELEVAZIONE

- sistema di elevazione tramite pistone a gas, con cartuccia rinforzata ed ammortizzatore con certificazione di garanzia sulla durata . Questo dovrà consentire un funzionamento con escursione della seduta da terra indicativamente almeno da 42 a 53 cm, con quindi una escursione minima di 110 mm.

I comandi di regolazione dovranno essere di immediata accessibilità e rispondenza, di uso semplice e sicuro e di forma ergonomica. Gli stessi dovranno essere comandati rimanendo per la discesa in posizione seduta.

c) SEDILE E SCHIENALE ANATOMICI

- il complesso sedile - schienale deve avere di forma anatomica regolabile in diverse posizioni e a livello lombare, il sedile deve avere bordo frontale arrotondato onde evitare una non corretta pressione sugli arti inferiori, con struttura interna in robusta lega metallica di qualità, stampata. Imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM, o schiumato a freddo ignifugo senza CFC, di densità non inferiore a 40 Kg/mc e spessore 45 mm. Rivestimento di finitura superiore in pelle di prima scelta, trattata e permanentemente ignifuga, autoestinguente in classe 1 secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83.

Dovrà essere del tipo lavabile e traspirante.

Larghezza interna della seduta tra i braccioli non inferiore a 48 cm, dimensione della seduta non inferiore a cm 40 (larghezza) x cm 40 (profondità).

Lo schienale dovrà essere alto o con poggiatesta, regolabile in diverse posizioni predefinite e a livello lombare con una escursione totale non inferiore a 70 mm.

Dovrà avere dimensione non inferiori a cm 60(h) x cm 42(larghezza).

e) MOVIMENTO SINCRONIZZATO TRA SEDILE E SCHIENALE

- movimento ergonomico sincronizzato tra sedile e schienale (ambedue mobili ed indipendenti con variabilità di angolo fra gli stessi) che assecondi i movimenti del corpo, dando così una postura corretta ed una equilibrata ripartizione dei carichi, bloccabile in almeno 4 posizioni fisse predefinite e una ulteriore posizione avente movimento continuo libero, variabile tra postura anteriore e posteriore. Tale meccanismo dovrà essere realizzato con meccanismi a molle meccaniche completi di manopole, leve e tasti di regolazione dell'intensità dello sforzo di contrasto, per variare la taratura del movimento in funzione della corporatura e del peso dell'utilizzatore finale.

Tutti gli accessori di comando (manopole, leve e tasti) devono poter essere facilmente comandati stando in posizione seduta sulla poltroncina stessa.

f) BRACCIOLI

- braccioli indipendenti regolabili in altezza, eseguiti in acciaio cromato o alluminio, saldamente ancorati alla struttura del sedile tramite bulloni e/o viti, rivestiti in pelle con imbottitura poliuretanica morbida, progettati e realizzati per consentire ottime resistenze strutturali ed utilizzi da parte di persone aventi peso e dimensioni sopra la media.

La poltroncina sopra descritta dovrà avere documentate caratteristiche di prestazioni tali da soddisfare, con un livello non inferiore a 5, i requisiti contenuti nelle norme UNI di seguito riportate e/o successive integrazioni o sostituzioni:

- UNI 8584 Prove di resistenza e fatica della struttura
- UNI 8585 Resistenza all'urto sul sedile
- UNI 8586 Resistenza delle sedia agli urti ripetuti
- UNI 8587 Resistenza a fatica dello schienale
- UNI 8588 Durata a traslazione della sedia con ruote
- UNI 8589 Resistenza verticale dei braccioli
- UNI 8590 Resistenza orizzontale dei braccioli
- UNI 8591 Durata della rotazione del sedile
- UNI 9083 Prova di resistenza alla caduta
- UNI 9084 Resistenza alle sollecitazioni ripetute dei meccanismi
- UNI 9089 Prova di urto contro lo schienale e contro i braccioli

La Ditta aggiudicataria dovrà corredare la fornitura delle poltroncine della seguente documentazione:

- l'attestazione di conformità alle specifiche normative previste dal D.Lgs. 81/08 e successive modificazioni, per le sedute operative dei videoterminalisti;
- facsimile di libretto di istruzioni, manuale d'uso e manutenzione comprendente anche le modalità di pulizia del tessuto che dovrà essere allegato ad ogni seduta consegnata.

Art. 06 – SEDUTA FISSA PER OSPITI DIRIGENZIALE

Fornitura e posa di seduta per visitatori senza braccioli a quattro gambe con le seguenti caratteristiche principale:

- sedile e schienale di forma anatomica, imbottiti in poliuretano autoestinguente;
- sedile e schienale ergonomici in classe 1iM di REAZIONE AL FUOCO rivestiti in pelle di prima scelta trattata e resa ignifuga permanente in CLASSE 1;
- controscoocca di finitura in metallo.
- Struttura a quattro gambe in acciaio cromato o alluminio con finitura a scelta del Direttore dell'Esecuzione.

La poltroncina per visitatori dovrà esse coordinata e rientrare nello stesso progetto di produzione delle poltroncine su ruote dirigenziali descritte all' art. 06.

Dimensioni sedile e schienale di circa cm.45 di larghezza,profondità sedile cm. 42 altezza dello schienale min. 50.

Art. 07 – SEDUTA FISSA SALA CONFERENZE

Poltroncina da teatro su basamento fissato al pavimento costituito da struttura portante metallica monogamba ad Y cilindrica nella parte bassa verniciato con polveri epossidiche. Sedile ribaltabile mediante molle di torsione con ritorno in posizione verticale automatica con movimento ammortizzato e silenzioso.

Sedile e schienale in faggio evaporato multistrato, spessore 10 mm verniciato colore naturale con imbottitura in poliuretano ignifugo, autoestinguente, certificato in classe 1 iM di reazione al fuoco, di densità non inferiore a 50 Kg/mc. Rivestimento di finitura superiore, con tessuto TREVIRA CS permanentemente ignifugo, autoestinguente, in classe 1 di reazione al fuoco secondo il metodo di prova CSE: RF 4/83, il tessuto dovrà essere del tipo lavabile e traspirante con pesantezza minima 300 gr/mq particolarmente resistente all'usura per sfregamento.

Larghezza della seduta compresi i braccioli non inferiore a 52 cm, dimensione dello schienale da terra non superiore 89 cm. i braccioli dovranno essere fissi, eseguiti in materiale legno di faggio pari finitura dello schienale, con struttura in metallo, saldamente ancorati alla struttura della poltrona.

La poltroncina sopra descritta dovrà avere documentate caratteristiche di prestazioni tali da soddisfare, con un livello non inferiore a 5, i requisiti contenuti nelle norme UNI qui di seguito riportate e/o successive integrazioni o sostituzioni:

UNI 8585	Resistenza all'urto sul sedile
UNI 8586	Resistenza delle sedia agli urti ripetuti
UNI 8587	Resistenza a fatica dello schienale
UNI 8589	Resistenza verticale dei braccioli
UNI 8590	Resistenza orizzontale dei braccioli

Nel prezzo offerto è compresa la posa in opera delle poltrone su solaio in calcestruzzo tramite tasselli a espansione con bulloni e/o viti dimensionati all'uso, per file parallele rettilinee o ad arco, dovranno inoltre essere certificate nel loro insieme e disporre della certificazione ed omologazione nella classe 1iM di reazione al fuoco e di assorbimento acustico secondo le ISO R 354.

L'intero complesso poltrona-supporto dovrà inoltre rispondere alle più recenti normative antinfortunistiche.

Art. 08 – SEDUTE SU RUOTE PER SALE STUDIO IN METALLO

Poltroncina girevole su basamento a cinque razze, con ruote piroettanti, elevabilità in altezza con alzata a gas, sedile e schienale ergonomici con struttura in tubolare e seduta sagomata in lamiera d'acciaio forata, esecuzione con procedimenti produttivi e di assemblaggio, verniciatura e rifinitura che garantiscano un alto livello di resistenza ed inalterabilità nel tempo.

La poltroncina sopra descritta dovrà essere prodotta da aziende certificate ISO 9001 ed avere le seguenti peculiarità e caratteristiche tecniche:

a) BASAMENTO CON RUOTE

- basamento girevole eseguito a cinque razze, in alluminio, con nervature di irrigidimento in finitura verniciata. Tutti gli elementi ad esso collegati (ruote e pistone) dovranno avere sedi di alloggiamento robuste ricavate nella fusione, progettate per dare la massima garanzia di resistenza ed inalterabilità nel tempo e consentire eventuali future sostituzioni.

Le dimensioni del basamento dovranno inoltre essere tali da conferire all'intera poltrona la massima stabilità e sicurezza.

Al basamento dovranno essere applicate cinque ruote di tipo doppio, aventi ciascuna diametro indicativo mm 50, pivotanti su cuscinetti a sfera, autofrenanti con frizione indicativa di 20 Kg, dotate di battistrada morbido, adatto a pavimenti in legno, marmo e linoleum.

Le coppie di ruota dovranno essere comunque facilmente sostituibili nel tempo con altre, per altri tipi di pavimento, oppure con finali fissi.

b) SISTEMA DI ELEVAZIONE

- sistema di elevazione tramite pistone a gas, con cartuccia rinforzata ed ammortizzatore con certificazione di garanzia sulla durata. Questo dovrà consentire un funzionamento con escursione della seduta da terra indicativamente almeno da 42 a 53 cm, con quindi una escursione minima di 110 mm.

I comandi di regolazione dovranno essere di immediata accessibilità e rispondenza, di uso semplice e sicuro e di forma ergonomica. Gli stessi dovranno essere comandati rimanendo per la discesa in posizione seduta.

c) SEDILE E SCHIENALE

- sedile e schienale completo realizzato in lamiera forata avente forma stampata anatomica fissata alla struttura in tubolare, con bordo frontale arrotondato, verniciato con polveri epossidiche nei colori e nelle finiture a scelta del Direttore dell'Esecuzione.

Art. 09 – SEDUTE SU BARRA PER SPAZI COMUNI (3 SEDUTE - 170x60)

Fornitura e posa di sedute per spazi comuni realizzate completamente in metallo.

Le sedute, installate su trave portante e senza braccioli, dovranno essere realizzate in lamiera microforata, stampata con forma ergonomica. La trave di supporto dovrà essere un tubolare di acciaio di idonee dimensioni con relativi piedi di appoggio a terra, il tutto verniciato con polveri epossidiche nei colori e con finitura a scelta del Direttore dell'Esecuzione.(trave unica delle dimensioni indicative sopra riportate con tre sedute)

Art. 10 – SEDUTE SU BARRA PER SPAZI COMUNI (3 SEDUTE+TAVOLINO - 230x60)

Fornitura e posa di sedute per spazi comuni realizzate completamente in metallo.

Le sedute, installate su trave portante e senza braccioli, dovranno essere realizzate in lamiera microforata, stampata con forma ergonomica. La trave di supporto dovrà essere un tubolare di acciaio di idonee dimensioni con relativi piedi di appoggio a terra, il tutto verniciato con polveri epossidiche nei colori e con finitura a scelta del Direttore dell'Esecuzione.(trave unica delle dimensioni indicative sopra riportate con tre sedute e un tavolino)

Art. 11 – SEDUTE SU BARRA PER SPAZI COMUNI (4 SEDUTE – 230x60)

Fornitura e posa di sedute per spazi comuni realizzate completamente in metallo.

Le sedute, installate su trave portante e senza braccioli, dovranno essere realizzate in lamiera microforata, stampata con forma ergonomica. La trave di supporto dovrà essere un tubolare di acciaio di idonee dimensioni con relativi piedi di appoggio a terra, il tutto verniciato con polveri epossidiche nei colori e con finitura a scelta del Direttore dell'Esecuzione.(trave unica delle dimensioni indicative sopra riportate con quattro sedute)

Art. 12 – PANCA SPOGLIATOIO (100X40)

Panchina spogliatoio solo seduta con struttura in tubolare di acciaio a sezione quadra 30x30 mm. verniciato a polveri epossidiche nel colore a scelta del Direttore dell'Esecuzione e sedile realizzato in listoni di faggio massiccio sp. mm. 22 verniciato al naturale con angoli smussati e spigoli arrotondati, dotata di sottopiano portascarpe costituito da coppia di correnti in tubolare d'acciaio 25x25 mm.; profondità cm. 35, altezza cm. 43, larghezza cm. 100

LOTTO N. 5

FORNITURA DI SEDUTE PER AULE, UFFICI, SALE STUDIO E VARIE, PER LA NUOVA FACOLTA' DI VITICOLTURA ED ENOLOGIA DELLA FONDAZIONE EDMUND MACH

ULTERIORI CARATTERISTICHE TECNICHE, MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA E CONFORMITÀ ALLE NORME

1. La fornitura e posa in opera degli arredi e dell'attrezzatura di cui al presente elenco descrittivo dovrà avvenire con materiali di qualità, secondo le migliori regole dell'arte, nel pieno rispetto di tutti gli elementi costituenti i siti di installazione e senza quindi recare danno ad alcuno di essi.
2. I singoli articoli proposti suddivisi nei vari uffici situati su diversi piani, in quanto rientranti nello stesso progetto e collocati in uno stesso edificio, debbono avere fra loro caratteristiche estetiche e dimensionali omogenee ed essere realizzate da in un unico disegno produttivo, con assoluta congruenza dimensionale fra gli elementi. Soprattutto in corrispondenza di elementi dove è previsto un montaggio accoppiato devono essere della stessa serie di produzione.
3. Le caratteristiche costruttive (ad esclusione delle dimensioni) delle tipologie di arredo e delle attrezzature individuate nell'elenco descrittivo rappresentano, unitamente alle indicazioni generali di cui all'art. 2 del Capitolato Speciale d'Appalto - Norme Amministrative -, un requisito minimo tassativo ed inderogabile.
4. Saranno conseguentemente prese in considerazione ai fini dell'aggiudicazione solo le offerte che presentino caratteristiche corrispondenti o superiori ai minimi richiesti.
5. Per dimensioni derogabili alle caratteristiche costruttive minime richieste si intendono unicamente quelle dimensioni attinenti alla standardizzazione di produzione che non incidono sulla qualità costruttiva dell'arredo o del singolo componente, restano inderogabili quindi gli spessori e le dimensioni che qualificano i materiali mentre le dimensioni che non incidono sulla qualità, come altezza, larghezza o profondità dell'oggetto possono essere leggermente differenti purché compatibili con la loro collocazione negli ambienti nonché fra di loro stessi.
6. Alla definizione delle caratteristiche costruttive, tipologiche e dimensionali dell'arredo concorrono anche gli elaborati grafici della traccia progettuale.
7. Le forniture previste dovranno comprendere l'attestazione di conformità alle specifiche normative le Direttive CEE, la marchiatura CE, la conformità alle norme antinfortunistiche di cui al D.lgs. 810/08 la certificazione di garanzia con validità non inferiore a 2 anni, il libretto di istruzioni, manuale d'uso e manutenzione.
8. Nel montaggio e posa degli arredi si intendono compresi dove previsto i seguenti oneri:
 - a. agganci a muri, pareti e pavimenti di qualsiasi consistenza e materiale con idonea ferramenta e specifica tecnologia;
 - b. La custodia e la pulizia giornaliera del cantiere di tutto il materiale e dell'attrezzatura di propria pertinenza;
 - c. Il trasporto a discarica e relativi oneri di smaltimento del materiale proveniente dall'imballaggio e dalle lavorazioni,
 - d. La pulizia finale dei mobili a fine montaggio.
9. Si specifica inoltre che:
 - A) Tutte le sedute e gli accessori di completamento devono essere realizzate con componenti modulari, sostituibili od integrabili in ogni momento.

Per chiari motivi di spazio è indispensabile che le dimensioni dei moduli offerti corrispondano per quanto più possibile alle misure indicate nell'elenco descrittivo delle forniture e nella traccia progettuale. E' comunque ammesso che i tipi offerti si scostino lievemente da quanto indicato.

Tutti i materiali ed i rivestimenti devono essere di tipo ignifugo rispondenti alla normativa italiana per la prevenzione degli incendi (classe minima:1 e 1iM per gli imbottiti).

geom. Angelo Angioletti
ufficio servizi tecnici e patrimonio FEM
f.to Angioletti